



GRUPO NORT, S.A. DE C.V.

CURRICULUM 2024

Autopista Monterrey-Cadereyta, km 31.5
Cadereyta Jiménez, N.L.
Ph: 52 (828) 284 0721,
(828) 284 07 12

Web Page: www.gruponort.com.mx

E-mail jesus@gruponort.com.mx

heriberto@gruponort.com.mx

Apreciables señores:

P

or este conducto, nos dirigimos a ustedes con la finalidad de ser considerados como sus confiables proveedores calificados en el área Metal Mecánica, a precios competitivos y garantizando un producto de la más alta calidad, pues contamos con maquinaria de alta precisión para cumplir con estrictas normas de fabricación y de control de calidad, contamos además con un departamento de ingeniería, para la realización de la ingeniería de diseño, básica y de taller. Siendo una empresa 100% mexicana que cuenta con la división de Pailería especializada, maquinados especiales, y máquinas herramientas necesarias para la realización de los trabajos. Estamos ubicados estratégicamente en la misma zona para abatir los costos y precios. En cuanto a Control de Calidad nuestra empresa está certificada con ISO9002.

Adjunto encontrara información de carácter técnico, además de la organización y de cómo está integrado nuestro grupo.

Agradeciendo de antemano sus atenciones a la presente y en esperas de su respuesta, les reiteramos nuestras más altas consideraciones.



Atentamente,

Ing. Jesús Heriberto González Peña

Director General



GRUPO NORT, S.A. DE C.V.

GRUPO NORT, S.A. DE C.V. se funda en 1989 por el Ing. Jesús Heriberto González Peña como una empresa multidisciplinaria con experiencia en las áreas civil, electromecánico, instrumentación y Pailería especializada.

GRUPO NORT, S.A. DE C.V. Cuenta con una organización flexible capaz de adaptarse a los diferentes tiempos y circunstancias, lo que permite trabajar inclusive en los lugares más remotos, en función del crecimiento y necesidades actuales.

Nuestra meta es seguir creciendo y nuestra prioridad es mantener la eficiencia de nuestros servicios a la satisfacción total de nuestros clientes.

El compromiso de cada uno de los que integramos la empresa **GRUPO NORT, S.A. DE C.V.** es desarrollar nuestro trabajo con un auténtico logro de calidad. Con este fin, desde el mes de abril de 2000, nuestra empresa cuenta con la certificación **ISO9002**.

Agradecemos a nuestros clientes la confianza depositada en nuestra empresa y ponemos a su disposición nuestra experiencia capacidad técnica y el deseo de servirles.



DIRECCION GENERAL

Ing. Jesús Heriberto González
heriberto@gruponort.com.mx

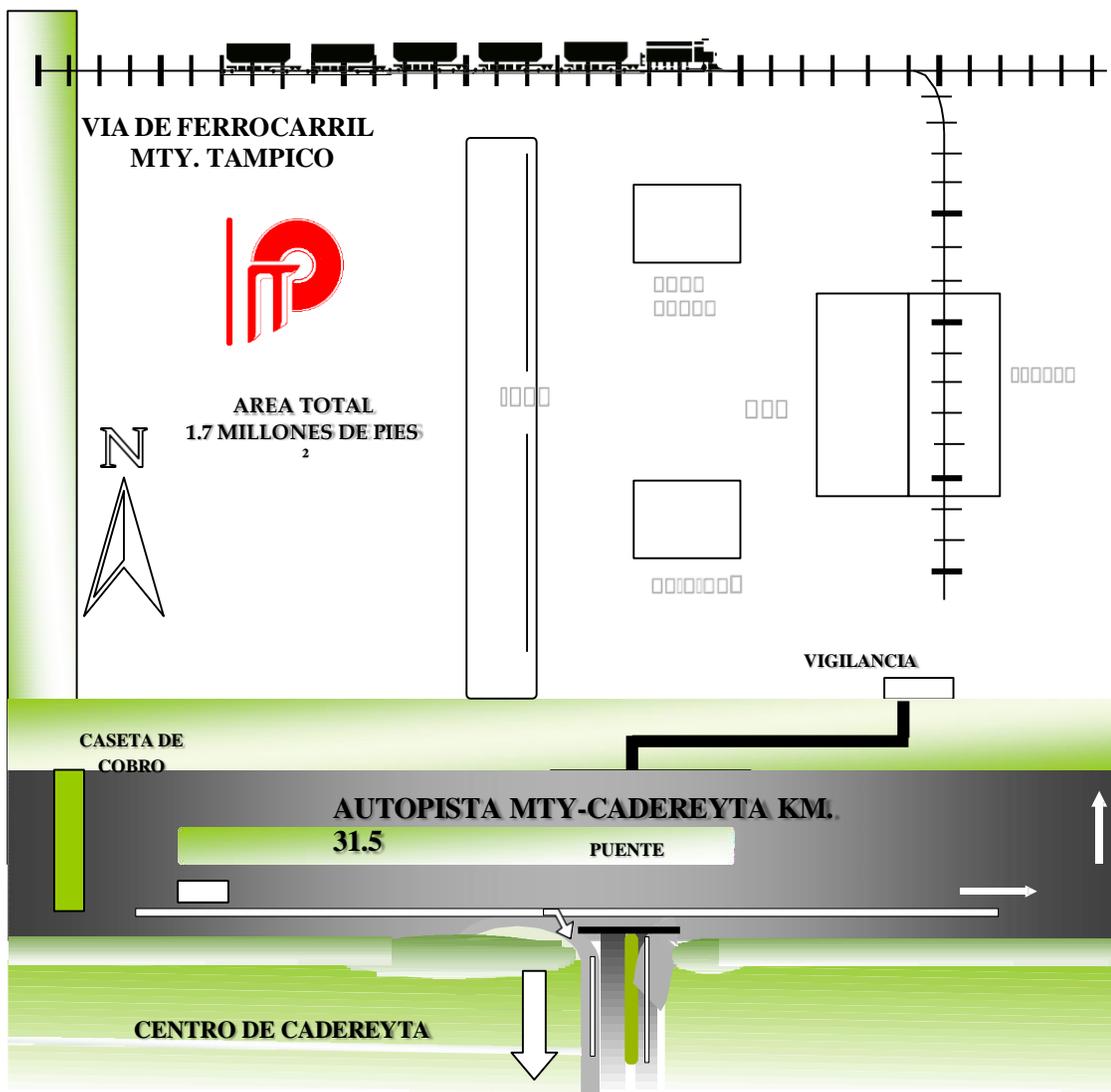
DIRECTOR OPERATIVO

Ing. Jesús González Garza
jesus@gruponort.com.mx

UBICACIÓN



Oficinas Generales y planta
Autopista Monterrey-Cadereyta km. 31.5
Cd. Cadereyta Jiménez, N.L.
C.P. 67450
Tels. 01(828) 284-07-21, 4-07-96
(81) 8647-8622, 8647-8221
Fax. 01(828) 284-07-12
E-mail: nort@gruponort.com.mx



ORGANIZACION

En **GRUPO NORT S.A. DE C.V.** estamos conscientes de que uno de los elementos más importantes de nuestra compañía, es nuestra gente.

Para la planeación y realización de obras a gran escala, se requiere de buena organización interna. Por lo que nuestro personal se mantiene en constante capacitación recibiendo cursos en las diversas áreas de nuestra especialidad.

La experiencia de nuestro personal técnico y administrativo garantiza la calidad de nuestro trabajo y la aplicación de métodos y técnicas en la construcción.

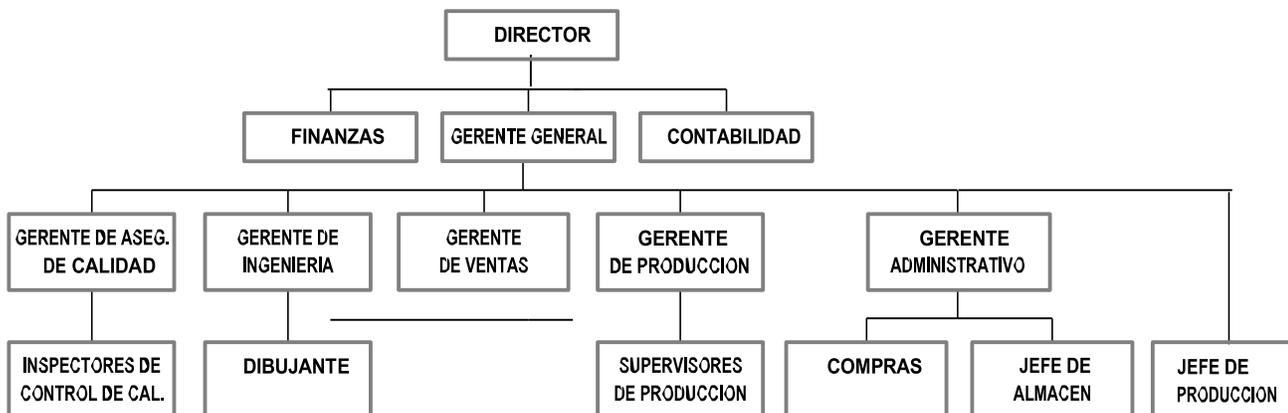
El área productiva está conformada de los siguientes departamentos:

- * Administración
- * Producción
- * Ingeniería
- * Seguridad
- * Ventas

- * Mantenimiento
- * Control de Calidad
- * Precios Unitarios
- * Compras
- * Servicios

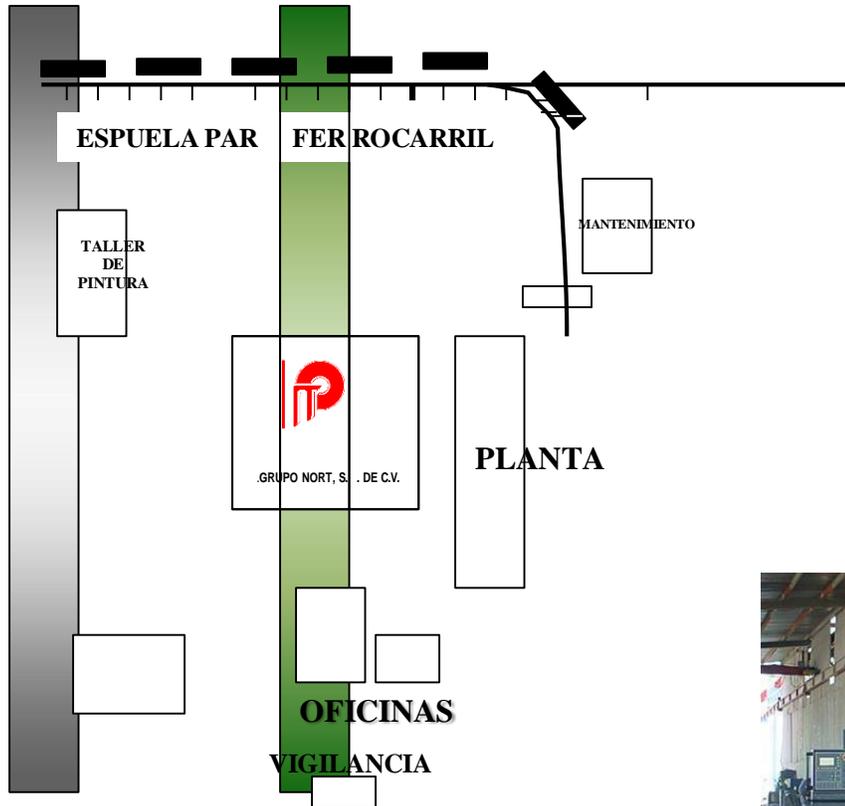
ORGANIGRAMA GENERAL

Título del organigrama



INSTALACIONES E INFRAESTRUCTURA

En **GRUPO NORT**; contamos con las instalaciones e Infraestructura necesaria para la fabricación de sus productos



GRUPO NORT, S.A. DE C.V.

INTEGRA A SU PLANTA DE PRODUCCION UNA ESPUELA PARA FERROCARRIL

SUPERFICIE DE LA EMPRESA (m2)

GRUPO NORT; está ubicado en un área total de 83,700 m2 DIVIDIDO EN AREAS COMO:

- Oficinas 700 m2
- Planta
área techada 10,000 m2
- Área de limpieza y pintura 30,000 m2
- Área de almacén 30,000 m2
- Almacén de producto terminado 10,000 m2
- Área de embarques 2,500 m2
- Baños, vestidores y comedor 500 m2



CONTROL DE CALIDAD

En **GRUPO NORT, S.A. DE C.V.** estamos comprometidos con la calidad, para la total satisfacción de nuestros clientes en cumplimiento con las normas códigos y especificaciones indicadas. Para esto respaldamos la calidad de nuestros productos al contar con la certificación **ASME**.

En **GRUPO NORT, S.A. DE C.V.**, nuestro compromiso es dar cumplimiento a las normas en Aseguramiento de Calidad, el cual está de manifiesto en nuestro manual como auxilio para lo anterior, la capacitación constante de nuestro personal, el empleo de materiales de óptima calidad, la aplicación de mejor tecnología y la optimización de nuestros recursos, son nuestros compromisos.

DEPARTAMENTO DE CALIDAD SUS FUNCIONES SON:

Su responsabilidad comienza desde que llega el material, realizando inspecciones de recibo, las cuales tienen el objeto de verificar que los materiales cumplan con las normas y especificaciones establecidas, colocando tarjetas de aceptación retención o rechazo.

El departamento de Control de calidad, maneja estándares, códigos y normas reconocidas y de uso regular que rigen en la fabricación de sus equipos y productos. Dichos documentos son: AWS, ANSI, API, ASTM, ASME, TEMA, AISC, etc.

El departamento de Control de Calidad, realiza pruebas e inspecciones como:

- Inspección dimensional
 - Ultrasonido para detectar laminaciones
 - Defectos visuales como orilla molino escamas
 - Inspecciones dimensionales, en trazo, corte armado y conformado.
Posteriormente inspección visual.
 - Prueba hidrostática
 - Medición espesores y calibración de espesores de pintura
- Medidor de Espesores
 - Aparato de Ultrasonido
 - Vernier Carátula
 - Micrómetros



SISTEMA DE VERIFICACION INTERNA

En **GRUPO NORT, S.A. DE C.V.** contamos con un sistema de verificación internas para así, poder identificar nuestras necesidades y efectuar las correcciones necesarias de manera óptima.

- Calibrador de Interiores
- Manómetros
- Micro test Digital
- Medidor de Espesores
- Aparato de Ultrasonido

En **GRUPO NORT, S.A. DE C.V.** reiteramos nuestro compromiso con calidad, por lo que ponemos sello a nuestros productos con nuestro símbolo de **CALIDAD TOTAL**.

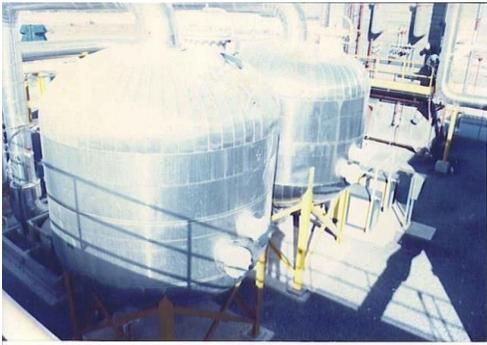
GRUPO NORT CUENTA CON ESTAMPADO "U" Y "R"



ALGUNOS DE LOS PROYECTOS

AGUA Y DRENAJE DE MONTERREY
CRYOINFRA
CHRYSLER

PLANTA DULCES NOMBRES
PLANTA APODACA



1993

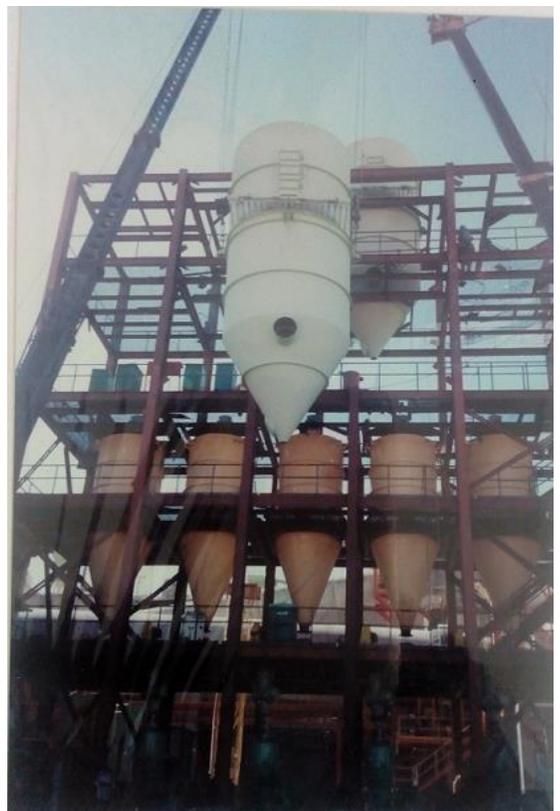
PRECALENTADOR DE PLANTA HOLCIM (APASCO) RAMOS ARIZPE COAHUILA



1993

CEMENTOS MEXICANOS, S.A.C.V.

Planta de molienda y almacenaje suministro de coque mineral, Torreón Coahuila
Suministro, fabricación y montaje.



PEMEX

29/06/1993 CO-TRP-05/93 Monto \$ 2,106,273.06

DESMANTELAMIENTO RECONSTRUCCION DEL TANQUE TC-1004 DE LA TERMINAL REFRIGERADA PAJARITOS SUPERINTENDENTE ING. ARTURO NUÑO JIMENEZ

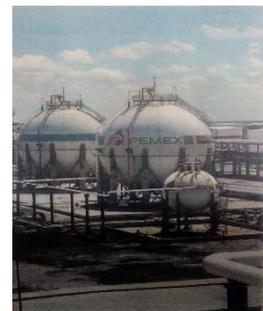
27/10/1993 SSTR-MIN-0170/93 Fecha 27/Octubre/1993 Monto \$ 1,568,544.07

OBRA CIVIL Y ELECTOMECANICA PARA DESMANTELAMIENTO, SUM ROLADO Y MONTAJE DE TANQUE TV-411 CUPULA FIJA DE 55,000 BLS EN REF. LAZARO CARDENAS MINATITLAN VER

1994

25/07/1994

SSTR- CAD 0031/94 MONTO DEL CONTRATO \$ 12,310,186.02



SUMINISTRO, FABRICACION Y MONTAJE DE TRES ESFERAS DE 15 MBL. DE CAPACIDAD CADA UNA Y CUATRO TANQUES VERTICALES DE TECHO FLOTANTE, DOS DE 20 MBL. UNO DE 55 MBL Y UNO DE 100 MBL DE CAPACIDAD, INCLUYE OBRA CIVIL Y ELECTROMECHANICA PARA LA INTEGRACION DE LAS PLANTAS CATALITICA, ALQUILACION Y AZUFRE EN LA REFINERIA HECTOR R. LARA SOSA, CADEREYTA JIMENEZ, N. L.; ING. HUGO MOLINA CALDERON

13/10/994 CC-PS-NC-144/94 Monto \$ 7,457,000.00

CONSTRUCCION CIVIL Y ELECTROMECHANICA PARA LA AMPLIACION DE LA TERMINAL DE RECIBO Y DISTR. DE

AMONIACO (4 SALCHICHAS DE 1,600 BLS C/U) EN SAN FERNANDO TAMPAS, PEMEX
PETROQUIMICA
SUPERINTENDENTE ING. FELIPE LOPEZ AGUILAR

28/09/1994 RMIN-068/91 Monto \$ 2,165,500.00

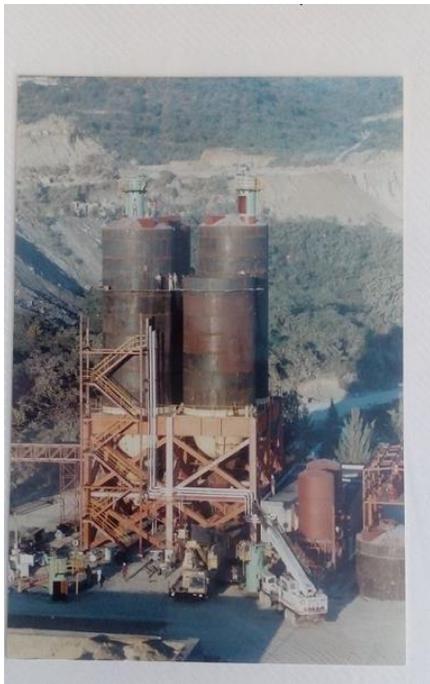
REPARACION DEL TANQUE TV-232 DE 55,000 BLS. DE CAPACIDAD DE CUPULA FLOTANTE EN EL INTERIOR DE LA

REFINERIA GRAL. LAZARO CARDENAS, Minatitlán Ver.
SUPERINTENDENTE ING. ENRIQUE GUIRAO NOTARIO

1995

CEMENTOS TOLTECA, S.A.C.V.

Construcción integral, montaje y pruebas del proyecto Zeus Z, en Zapotiltic, Jalisco.





1995

CEMENTOS MEXICANOS, S.A. DE C.V.

CONSTRUCCION INTEGRAL, MONTAJE, Y PRUEBAS PREOPERATIVAS DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS
DEL PROYECTO ZEUS M, PLANTA MONTERREY



1997

CLIENTE

AHMSA

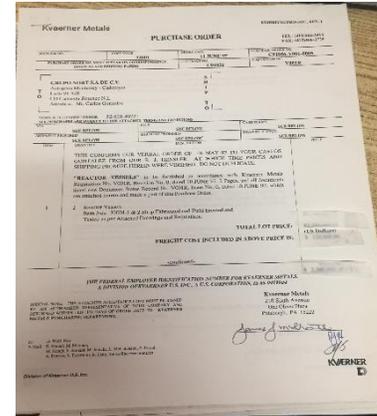
REPARACION PARCIAL DEL ALTO HORNO No.4 SIDERURGICA No.1 (SECC. HORNO PROPIO Y Y CASA DE VACIADOS).

KVAERNER METALS

SUMINISTRO Y FABRICACION DE DOS REACTORES PARA LA PLANTA DE VENEZUELA A

VSL CORPORATION MEXICO, S.A. DE C.V.

SUMINISTRO, FABRICACION Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS TEMPORALES PARA ELIZAJE DE LOS TAMBORES DE COQUE Y LA TORRE FRACCIONADORA.



HYLSA, S.A. DE C.V.

FABRICACION Y MONTAJE DE REACTOR PARA LA PLANTA 4M FIERRO ESPONJA.

HYLSA, S.A. DE C.V.

SUMINISTRO DE MATERIALES Y FABRICACION DE CABEZAL DE ENTRADA A RADIACIONN.

HYLSA, S.A. DE C.V.

SUMINISTRO Y FABRICACION DE DOS TOLVAS PARA FIERRO ESPONJA HORNO DANELLI.



PETROLEOS MEXICANOS

No. Contrato RSPD-CAD-001/97. Monto \$ 3,899,967.96 CONSTRUCCION DE LA OBRA CIVIL Y ELECTROMECANICA DE 4 LLENADERAS DE PROPILENO EN CARRO TANQUE PARA SU INTEGRACION EN LAS PLANTAS CATALITICAS, ALQUILACION Y AZUFRE EN LA REFINERIA DE CADEREYTA NUEVO LEON Fecha Contrato 22/Enero/1997 Spte. Proyecto Ing. Ernesto García Barranco.

1998

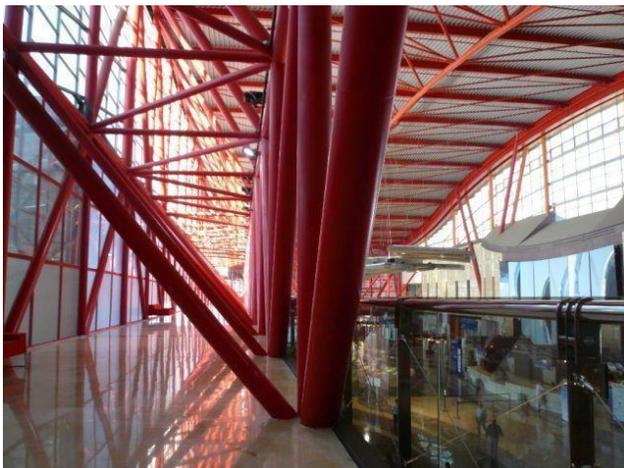
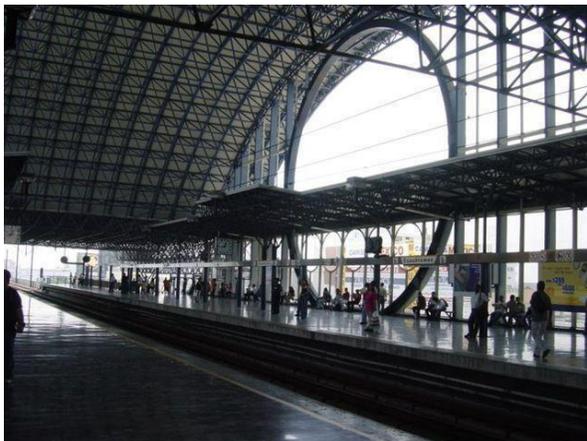
CLIENTE

TECHNIP INC.

SUMINISTRO Y FABRICACION DE EQUIPOS PARA LA MODERNIZACION DE UNA PLANTA DE CEMENTOS EN LEBEC, CALIFORNIA U.S.A.

METRRORREY

SUMINISTRO E INSTALACION DE ESTRUCTURA A BASE DE PER PARA EL ANDEN DE LA ESTACION CUAHUTEMOC LINEA-1 INCLUYENDO PINTURA ANTICORROSIVA Y TERMINADO EN AZUL.



1998

Reactor de colada continua 4m ingeniera HYL

Grupo Nort S.A de C.V único fabricante en Monterrey de reactores y.

Fabricación de reactor para POSVEN en Puerto Ordaz Venezuela

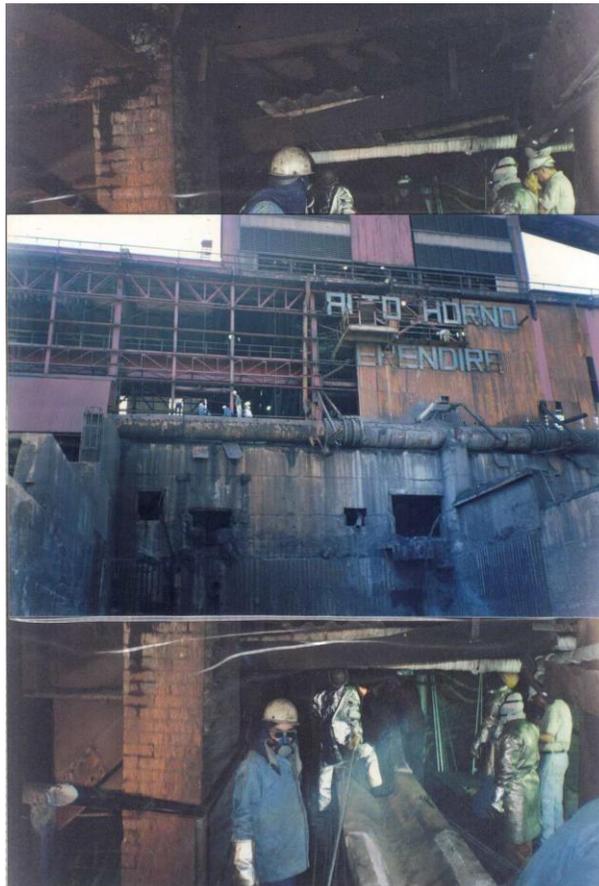


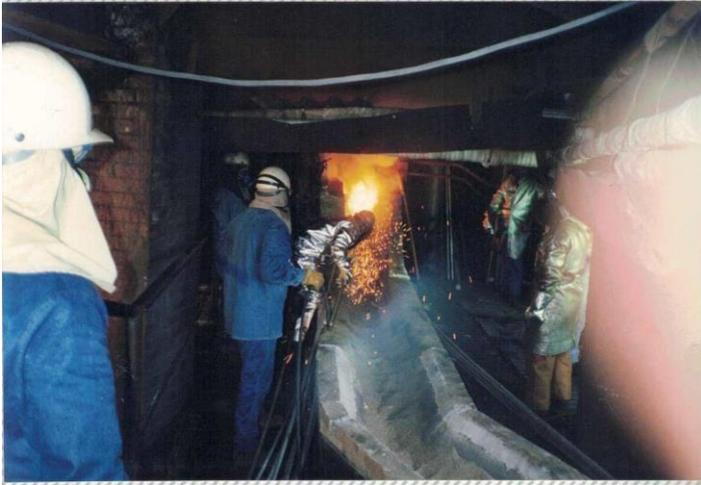
C&W FABRICATORS INC.

FABRICACION DE UN SISTEMA DE EXAUSTORES Y DIFUSORES PARA UN SISTEMA DE TURBO GENERADORES PARA EL PROYECTO DE GENERAL ELECTRIC EN ROSARITO TAMAULIPAS Y RIO BRAVO TAMAULIPAS.

SICARTSA

TERCERA REPARACION DEL ALTO HORNO DE SICARTSA LAZARO CARDENAS MICH. MEXICO





1999

CLIENTE

C&W FABRICATORS INC.

FABRICACION DE SISTEMAS DE EXHAUST SYSTEM Y DIFUSORES POR PROYECTO GENERAL ELECTRIC Y WESTIN HOUSE.
ENVIADOS A ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

GRUPO INTER-INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.

- A) FABRICACION DE "THIRD STAGE SEPARATOR VESSEL" PLENUM FABRICADO CON MATERIAL DE ACERO INOXIDABLE Y UN "DOWNCOMER INLET TUBE" FAB. DE ACERO INOXIDABLE CON INSTALACION INTERIOR DE MALLA.
- B) SUMINISTRO, FABRICACION Y PRUEBA DE "4H, STAGE CYCLONE" INCLUDING REFRACTORY INSTALLATION.



1999

CLIENTE

C&W FABRICATORS INC.

FABRICACION DE SISTEMAS DE EXHAUST Y DIFUSORES PARA PROYECTO GENERAL ELECTRIC Y WESTING HOUSE ENVIADOS A ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

- A) PAQUETE DE TORRES TAMAÑO 204 CAT. FABRICADO DE 5/16" Y 3/8" ESP. (ACERO INOXIDABLE TIPO 316L) (6L).
- B) CHIMENEA 9' DIAM. POR 110' DE ALTURA, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L.

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

- A) DIEZ Y SEIS (16) CYCLONES DEL REGENERADOR EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304H CON REFRACTARIO.
- B) CUARTO (4) CYCLONES DEL REACTOR FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO A516-70 CON REFRACTARIO: IO.
- C) DOS (2) CYCLONES TIPO ROUGH CUT FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO 516-70
- D) UN (1) REACTOR "VESSEL" 3" CON PLENUM Y 8 CYCLONES ETAPA TERCIARIA, FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO A516-70 EL REACTOR Y ACERO INOXIDABLE TIPO 304H LOS CYCLONES.
- E) UN (1) CYCLON CUARTA ETAPA FABRICADO DE ACERO INOXIDABLE TIPO 304H.

AGUA MEDIDA, S.A. DE C.V.

FABRICACION DE RECIPIENTES A PRESION DE ACERO AL CARBON PARA EL PROYECTO DEL BAJIO CON SUPERVISION DE BECHTEL

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

- PAQUETE DE TORRES TAMAÑO 204 CAT. FABRICADO DE 5/16" Y 3/8" ESP. (ACERO INOXIDABLE TIPO 316L) (6L).
- CHIMENEA 9' DIAM. POR 110' DE ALTURA, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L.

2001

CLIENTES:

C&W FABRICATORS INC.

FABRICACION DE SISTEMAS DE EXHAUST Y DIFUSORES PARA PROYECTO GENERAL AL ELECTRIC Y WESTING HOUSE ENVIADOS A ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

CLIENTE:

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

PAQUETE DE TORRES TAMAÑO 204 CAT. FABRICADO DE 5/16" Y 3/8" ESP. (ACERO O INOXIDABLE TIPO 316L).

CHIMENEA 9' DIAM. POR 110' DE ALTURA, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L.

DIEZ Y SEIS (16) CICLONES DEL REGENERADOR EN ACERO INOXIDABLE TIPO 304H CON REFRACTARIO.

CUATRO (4) CICLONES DEL REACTOR FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO A516-70 CON REFRACTARIO.

DOS (2) CICLONES TIPO ROUGH CUT FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO A516-70 CON REFRACTARIO.

UN (1) RECIPIENTE TERCARIO CON PLENUM Y 8 CICLONES ETAPA TERCARIA, FABRICADO EN ACERO AL CARBON TIPO A516-70 EL TANQUE Y ACERO INOXIDABLE TIPO 304H, LOS CICLONES, CON REFRACTARIO.

UN (1) CICLON CUARTA ETAPA FABRICADO DE ACERO INOXIDABLE TIPO 304H CON REFRACTARIO.

Vosotiadera

PAQUETE DE TORRES TAMAÑO 204 CAT. FABRICADO DE 5/16" Y 3/8" ESP. (ACERO O INOXIDABLE TIPO 316L).

CHIMENEA 9' DIAM. POR 110' DE ALTURA, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L.



2001

CLIENTES:

C&W FABRICATORS INC.

FABRICACION DE SISTEMAS DE EXHAUST Y DIFUSORES PARA PROYECTO GENERAL ELECTRIC Y WESTING HOUSE ENVIADOS A ESTADOS UNIDOS DE AMERICA.

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

PAQUETE DE TORRES TAMAÑO 204 CAT. FABRICADO DE 5/16" Y 3/8" ESP. (ACERO INOXIDABLE TIPO 316L) 6L).

CHIMENEA 9" DIAM. POR 110' DE ALTURA, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE TIPO 316L.

ALTAIR FILTER TECHNOLOGY

DUCTOS Y FILTROS DE ENTRADA Y SALIDA DE COMBUSTIBLE

POR09010/97007-A01

1 9-BAG "TRIAL UNIT"

US00475

3 16-BAG SOLAR ONGC

1 16-BAG SOLAR ONGC-MNW

US00487

1 9-BAG TML-CS (TRIAL UNIT)

1 9-BAG TML-CT

US00495

1 16-BAG SOLAR/CVX-EKP

US00492

4 28-BAG ROLLS ROYCE

US00506

1 9-BAG SOLAR/ERB-WEST

US00511

1 9-BAG SOLAR/FAIRWAY

US00512

1 9-BAG SOLAR/EX-YOHO

US00514

1 9-BAG SOLAR/CVX-NNA



2003

DUCON ENVIRONMENTAL SYSTEMS

FABRICACIÓN Y MONTAJE DE LAVADORES DE GAS
PARA LA INDUSTRIA CEMENTERA

PEMEX REFINACIÓN (Torre Debutanizadora T-5 Y Tanque esférico)

2004

PEMEX REFINACIÓN (Calentadores y tanque 55,000 mil Barriles)

FABRICACION DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE 100,000 BARRILES

VITRO FLOTADO

FABRICACION DE SCRUBBER PARA TRATAMIENTO
ANTICONTAMINANTE EN VITRO FLOTADO GARZA GARCIA, N.L.

HIGGOTT-KANE INDUSTRIAL NOISE

FABRICACION DE SISTEMAS DE EXHAUST Y DIFUSORES
PARA PROYECTO WESTINGHOUSE.

2005

TECMILENIO

ESTRUCTURA METALICA Y DECK PARA NUEVO
EDIFICIO TEC LAS TORRES II



ANDRITZ, INC

- INSULATION SUPPORT FRAMES
- DISSOLVING TANK

2006

ANDRITZ, INC

FABRICACION DE BARK BELT CONVEYOR,
PLATAFORMAS Y ESCALERAS.



ALCOA

CONTENEDORES DE ACERO

LADRILLERA SANTA CLARA

EDIFICIO DE ESTRUCTURA METÁLICA

ESTRUCTURA METALICA

2007 & 2008

Planta de CFE Petlacalco MITSUBISHI

HANGERS

TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE AGUAS

TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE COMBUSTIBLE

ESTRUCTURA METALICA

KVAERNER METALS

SUMINISTRO Y FABRICACION DE DOS REACTORES
PARA LA PLANTA DE VENEZUELA

2009, 2010 & 2011



USA TECHNOLOGIES DE MEXICO, S.A.C.V. (05-SEP-2011)

SUMINISTRO Y FABRICACION DE 2 CICLONES PRIMARIOS CY-101 A/B FABRICADO EN MATERIAL DE ACERO INOXIDABLE ESPECIFICACION ASTM A-240 T-304 Gr. H, Marca DUCON, tubería de acero inoxidable especificación ASTM A-312 T-304 Gr. H., su válvula de regatón tipo inatacable marca Ducon con su malla Hexagonal de acero inoxidable tipo 304H # 14 GA (3/4") Y refractario RESCO tipo rescobond AA-22S Y 2 CICLONES SECUNDARIOS CY-105 A/B , Fabricado en Material de Acero inoxidable Especificación ASTM A-240 T-304 Gr.H Marca Ducon, tubería de acero inoxidable Especificación ASTM A312 T-304 Gr. H, su válvula de regatón tipo inatacable marca Ducon con su malla Hexagonal de acero inoxidable tipo 304H # 14 GA (3/4") Y refractario Resco tipo rescobond AA-22S. Para la Refinería Madero, en Tamaulipas.

Monto \$ 8,500,000.00

PEMEX REFINACIÓN

Contrato CO-RCDY-037/10, Fecha 07/Junio/2010, Monto \$ 8,890,729.25 "Restauración y cambio de tuberías De zona de radiación de Calentadores H-31001/H-31002 de la planta Coquizadora de la refinería Ing. Héctor R Lara Sosa, Cadereyta Jiménez, N. L., Supervisor y residencia ING. CARLOS TREJO JIMENEZ

PEMEX REFINACIÓN (Torre Debutanizadora T-6)

Contrato CO-RCDY-054/10 Fecha 11/Julio/2010, Monto \$ 3,306,434.24, Refinería Ing. Héctor R. Lara Sosa Supervisor y residente ING. ELENO CANTU SALINAS

PEMEX REFINACION

**Contrato CO-RCDY-048/12 MONTO \$ 11,436,029.29 Fecha Formalización 11/06/2010, inicio 11/06/2012
"Restauración del Tanque Cilíndrico Vertical Cúpula Flotante, TV-133, de 100,000 Barriles de Cap. Para
almacenamiento**

De Gasolina Pemex Magna en la Refinería Ing. Héctor R. Lara Sosa, Cadereyta Jiménez, N. L.

Residente de Obra: ING. ISMAEL ZAPATA GUZMAN



PLANTA DE CEMENTO EN HERMOSILLO, SONORA CEMENTOS PLANTAS CONSTRUCCIONES, S. A.

FIVES FCB (2009-2010)



2012-2014!

AAF INTERNATIONAL

Proyecto Mitsubishi de filtros de aire

Unit 1, Unit 2



PEMEX REFINACIÓN

Ciclones Refinería Madero



04 OCT 2012, P.O. 171552-171554 OXY M3-M4
AG 7994301-MFG
LEG KIT FIXED, ATEX W/MAINT PLATFORM, CS
SUPPORT STRUCTURE, T130 TAI DUCTING, CS

12 OCT 2012, P.O. 172387-172388 P. FRONTERA
14 MODULOS FILTER (S. ENERGY AMERICA)

26-12-2012 P.O. 177378 ANCILLARY STRUCTURE KIT IBERDROLA

02-01-2013, P.O. 174450,174451 P. FRONTERA (14 ACCESS)
MOD.ASSY LH, MOD.WLDMT MID, MOD ASSEMBLY RH

02-01-13, P.O. 174431,174435 P. FRONTERA (14 PZAS)
DRIFT MODULE ASSY LH W/HATCH
DRIFT MODULE ASSY MID/DRIFT MODULE ASSY RH

02-01-2013 P.O. 178336,178337 FRONTERA SUPPORT STRUCTURE

12-02-2013 P.O. 181855,181856 12-02-2013 FRONTERA SUPPORT STRUCTURE

2012-2014!

30-01-2013 P.O. 174444 IBERDROLA
TRANSITION HORIZ KIT CS
HORIZ FILTER MOD
HORIZ FILTER MOD MID
HORIZ FILTER MOD TOP

30-01-2013 P.O. 175449 IBERDROLA
HORIZ EVAP ASSY
HORIZ BOTTOM RH ACCESS
HORIZ EVAP ASSY TOP

11-01-2013 P.O. 178544 TEMP BRACE KIT ACCESS MODULE, GRATING & TEABORD

01-02-2013 P.O. 178555 SUPPORT BAR KIT COIL

12-02-2013 P.O. 178577 STRUCTURE APLNG

STEJASA ESPAÑA

OB2854_GF_002 \$ 281,220.45 USD Fecha 10 Feb 2014 y OB2865_GF_02 Fecha 30/ABR/2014, Monto \$
269,348.45 USD



2012-2014!

REFINERIA PEMEX CADEREYTA

- Catalitic Chamber.

GRUPO OLRAM, S.A. DE C.V.

Trabajos para Refinería Gral. Lázaro Cárdenas, Minatitlán Veracruz

Orden de Compra 4976 de fecha 15/Nov/2013 Monto \$ 220,518.00 USD, Planta Catalítica 1, Refinería Gral. Lázaro Cárdenas, Minatitlán Veracruz

Orden de Compra 5034 19/Nov/2013 Monto \$ 86,600.00 USD, Suministro y fabricación de Ciclón Secundario de la Catalítica 1, Refinería Gral. Lázaro Cárdenas, Minatitlán Veracruz

Orden de Compra 5445 02/12/2013 Monto \$ 68,950.00 usd, Suministro y fabricación de Tapa del Silenciador de la planta Catalítica 1, Refinería Gral. Lázaro Cárdenas, Minatitlán Veracruz



2012-2014!



2016 & 2017

NEMAK

2,000 toneladas de estructura para Planta 7 y Maquinados 2





27 OCT 2016 P.O. 11070657

1 MMP-SC-0348 REV 000 08-DEC-2016 2 EACH
ARZYZ BODY 905RFWPH12, COLECTOR POLVOS

27 OCT 2016 P.O. 11070656

1 MMP-SC-0347 REV 000 08-DEC-2016 1 EACH
ARZYZ BODY 570RFWPH12



08 JUNIO 2016 P.O. 11061431

1 10-JUN-2016 1 EACH
CAMBIOS DE INGENIERIA UMBAL

26 MAYO 2016 P.O. 11060449

1 MMP-SC-0320 REV 000 14-JUL-2016 1 EACH
UUMBAL BODY RF

14 MAYO 2015 P.O. 11036055

1 MMP-SC-0166-MFG REV 000 23-JUL-2015 1 EACH
RF BODY

07 AGO 2015 P.O.11041762

1 MMP-SC-0221 REV 000 25-SEP-2015 0.6 EACH
ACEROCOM 2 MANUFACTURA BODY

07 AGO 2015 P.O. 11041763

1 MMP-SC-0221 REV 000 25-SEP-2015 0.4 EACH
ACEROCOM 2 MANUFACTURA BODY

2018

DONALDSON, S.A. DE C.V.

08 NOV.2018 P.O. 11122063

SCBD00022 REV 000 10-DEC-2018 1 EACH
MARTIN GUITARS MEXICO BODY 776RFWPH10, USO=P01



17 AGO.2018 P.O.11116034

SCBD00007 REV 000 05-OCT-2018 1 EACH
ACERCOM-CIFUNSA MEXICO BODY 570RFWPH12 HT, USO=P01

18 ABR 2018 P.O. 11082317

1 MMP-SC-0412 REV 000 19-APR-2017 1 EACH
GONHER BODY 851RFWPH12

18 ABR 2018 P.O. 11082317

1 MMP-SC-0412 REV 000 19-APR-2017 1 EACH
GONHER BODY 851RFWPH12

12 SEP 2017 P.O. 11087515 (COSOLEACAQUE)

1 MMP-SC-0437 REV 000 13-SEP-2017 1 EACH
FRAMES INSTALLATION LM6000
2 MMP-SC-0448 REV 000 13-SEP-2017 1 EACH
LM6000 FRAMES FABRICATION

KOBREX Silos Tanques atmosféricos y Tanques a presión
TSS Tanques doble pared



2019

HIROKO INTERNATIONAL

Suministro y fabricación de 8 Silos Cemento Storage de 25' con estampado A.S.M.E.



2019

NEMAK

Fabricación y montaje de estructura para edificio Battery Tray en planta de García



2020

Ampliación De 6ta Bahía Planta Battery Try Nemark



GRIMOSA

Fabricación de armaduras y vigas secundarias para proyecto AURIGA





CONTACTANOS!

Oficinas y Fábrica:

Autopista Monterrey-Cadereyta Km. 31.5
Cadereyta Jiménez, Nuevo León, C.P. 67450MÉXICO

Tel: +52 (828) 284 0721

: +52 (999) 351 4698

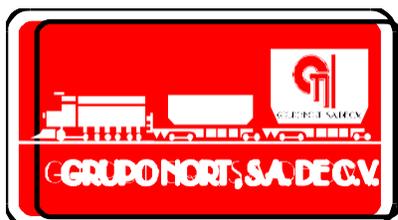
Contacts:

DIRECTOR OPERATIVO

Jesús González Garza

jesus@gruponort.com.mx

Recientemente **GRUPO NORT** siguiendo su política de ser una compañía multidisciplinaria forma en sus talleres la infraestructura para la Reparación y fabricación de carros de ferrocarril o implementos para las vías férreas integrando así un nuevo servicio formando una división más de nuestra compañía.



DIVISION VIAS FERREAS

- Reparación de todo tipo de carros de FF.CC., limpieza interior y exterior de carros tanque.
- Mantenimiento de carros de FF.CC.
- Fabricación de tanques de almacenamiento en cualquier capacidad.
- Servicio de carga y descarga en nuestras vías.
- Cuadrillas de auxilio en encarrilamientos de carros descarrilados en vías particulares.
- Proyectos, planos construcción, reparación y mantenimiento de vías férreas.
- Fabricación en especificaciones industrial o área de:
 - Herrajes para cambio de vía
 - Cruceros todos ángulos y calibres sencillos y reforzados
 - Sapos de riel armado, sólidos o con inserto de manganeso
 - Agujas estándar o inserto de manganeso
 - Arboles de cambio altos y bajos
 - Contra rieles completos